

# 華晶科技股份有限公司

## 環境管理制度及執行情形

本公司主要提供客戶影像解決方案，並無重大廢料及污染物產生問題，產品皆遵循相關環保法令規章辦理各項作業，為客戶的 Green partner。

### 環境管理制度：

#### 一、遵循法規

遵守環境保護相關法規，並符合國際標準規範。

#### 二、節能減廢

持續透過能源使用管理及設備效率提升等節能改善措施，以發揮最大能源使用率。

#### 三、溫室氣體盤查與碳排放管理

建立溫室氣體盤查機制，未來將進一步配合主管機關要求，設定減碳目標、策略及具體行動計畫，達到「溫室氣體減量」之目的。

#### 四、綠色產品與永續供應鏈

致力於產品全生命週期的環境友善設計，嚴格禁止使用有害物質，並持續研發節能高效產品，以降低對環境的潛在衝擊。

確保所有合作廠商遵循相關國際法規與規範，落實合規經營，強化供應鏈夥伴關係，透過持續協作，全面提升供應鏈的合法性與永續性。

#### 五、資訊揭露與利害關係人溝通

定期公開溫室氣體排放數據、節能成果與相關管理策略，並於年報、永續報告書或公司網站揭露。

### 執行情形：

#### 一、遵循法規

1. 成立永續發展推動小組，掌握新頒法令規章，檢視法規遵循與管理執行狀況。
2. 昆山廠自 2005 年起推動環境管理系統，將環境管理制度與工廠實際運作相結合，並成功取得 ISO 14001 環境管理系統認證，最新證書效期為 2023/3/9 ~ 2026/4/11。
3. 113 年舉辦 ISO 14001 內部稽核員訓練，共計 13 人次，總時數 39 小時。

#### 二、節能減廢

1. 本公司主要耗能來自於外購電力，無製程所需用電，透過精進製程管理實現能源節能目標，包括導入產品良率監控和溫度監測系統，制定重點耗能項目的節能規劃。照明設備選用省電環保標章產品，並宣導節約用水及廢棄物減量。
2. 113 年能源消耗總量為 10,260,046 百萬焦耳，除將部分照明設備更換成感應式燈具，使能源使用更具效率，預估每月可節能 24 度；並汰換部分用水設備為節水標章型號，每個月節水 1,760 公升。本年度產線面積改善，精簡 64%，並將空調系統水處理簽約維護，提高冷卻水效率。
3. 明定廢棄物管理辦法，並依照環保法規，針對一般生活垃圾及列管事業廢棄物，委託

合法廠商進行清運及處理。

4. 在產品包材方面，將傳統的包裝泡棉替換為可回收的包裝紙盒，不僅大幅減少工廠的包裝廢棄物，還有助減少對塑料資源的需求。
5. 使用 ERP 系統及電子簽核系統，以電子化方式減少紙張列印；公文及紙張使用，盡量採雙面列印或反面重複利用；採購具紙漿綠色標章之影印用紙，113 年 A4 影印紙採購 22 萬張，較 112 年減少約 7 萬張。
6. 自 2010 年起，本公司主動認養新竹科學園區篤行公園綠地，定期除草、落葉掃除、垃圾清除、修枝、澆灌等；辦公區與公共區域擺放植栽，讓員工在綠意盎然的環境下工作。

### 三、溫室氣體盤查與碳排放管理

113 年除按季將溫室氣體盤查計畫提報董事會，並完成溫室氣體自主盤查(盤查邊界：新竹總部與台北辦公室)，溫室氣體排放量分為範疇一 21.9706 公噸 CO<sub>2</sub>e、範疇二 1,242.872 公噸 CO<sub>2</sub>e，總排放量較 112 年減少 2.05%。

### 四、綠色產品與永續供應鏈

1. 截至 113 年，本公司全數產品已達成 100% 符合健康與安全相關法規及自願性規範。華晶並推出 AI 低功耗晶片「altek SUNNY M1」和 3D 傳感深度晶片。
2. 於採購合約及條款中明定供應商須遵循相關規範，包括產品需符合 RoHS、REACH、衝突礦產規範與高關注物質調查等要求，藉此強化對供應商產品、零組件、公司治理及人權保障等面向之管控，確保其符合本公司 ESG 永續經營原則。在重要營運據點，優先採用在地採購，以減少長途運輸的碳排放，並支持在地商業發展。
3. 113 年在地採購占預算支出比例達到 65.15% 以上。

### 五、資訊揭露與利害關係人溝通

1. 公司每年定期檢視節能減碳、溫室氣體排放等相關成效，並將執行成果揭露於年報、永續報告書或公司網站。
2. 公司網站設置利害關係人專區，提供溝通管道。